

Hybrid-Halbautomatik

6585

Maximale Anzahl lackierter Details: B1000 T7300mm

Hallenabmessungen: 33.500 x 16.600 mm

Oberflächenvorbereitung: Automatische 5-Stufen-Autowäsche mit Trocknung MA1-4

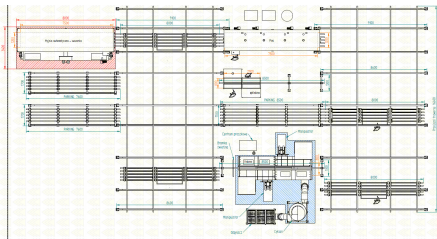
Zwei-Stationen-Durchgangskabine Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: Waschen und Trocknen MA1-4

4-Zonen-Ofen Manuelles Malen: KPD-2

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: SL/SW

Transportsystem: Manueller oberer TR



7215

Maximale Anzahl lackierter Details: B1000 T6800mm

Hallenabmessungen: 31.500 x 17.000 mm

Oberflächenvorbereitung (Aluminium): Automatische 5-Stufen-Autowäsche mit Trocknung MA1-4

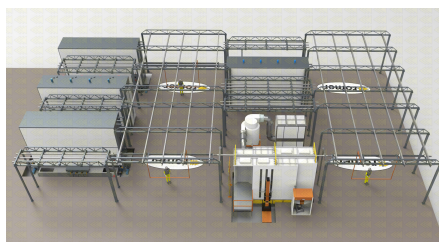
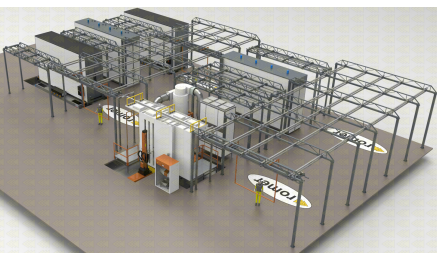
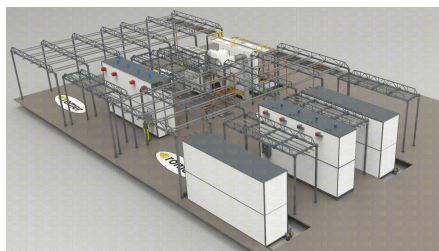
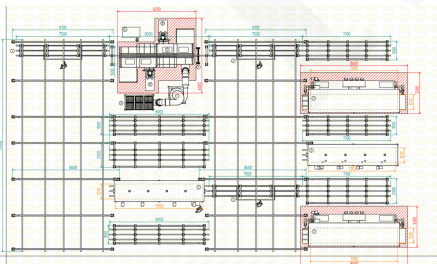
Oberflächenvorbereitung (Stahl): Automatische 3-Stufen-Autowäsche mit Trocknung MA1-3

Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: 4-Zonen-Ofen SL/SW

Automatisches Malen: Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

Polymerisation: SL/SW

4-Zonen-Ofen Transportsystem: Manueller oberer TR



7085

Maximale Anzahl lackierter Details: B1000 T4200mm

Hallenabmessungen: 33.700 x 18.900 mm

Zwei-Stationen-Durchgangskabine Oberflächenvorbereitung (Aluminium): Automatische 5-Stufen-Autowäsche mit MA1-5

Oberflächenvorbereitung (Stahl): -Trocknung Automatische 3-Stufen-Autowäsche mit Trocknung MA1-3

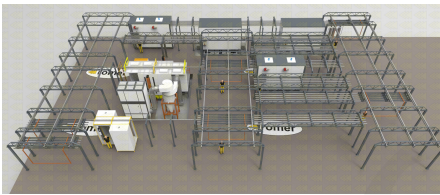
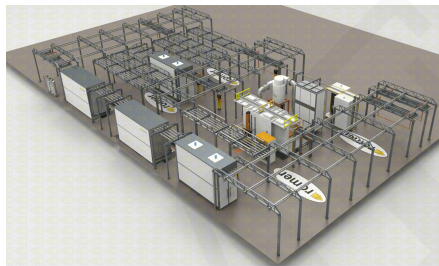
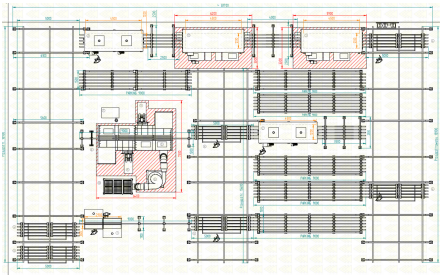
Trocknung nach der Oberflächenvorbereitung: 2-Zonen-Ofen SL / SW

2-Zonen-Ofen Manuelles Malen: KPD-2

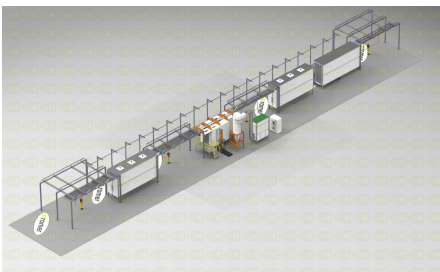
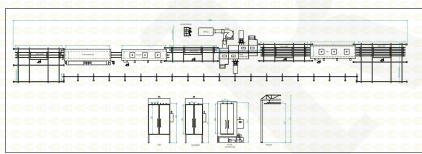
Automatisches Malen:Kunststoffkabine mit Toren in zwei Achsen für schnellen Farbwechsel KAP-1

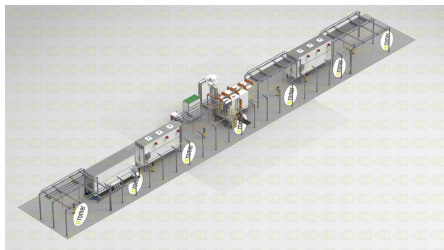
Polymerisation: SL / SW

Transportsystem: Manueller oberer TR



4030





8790

