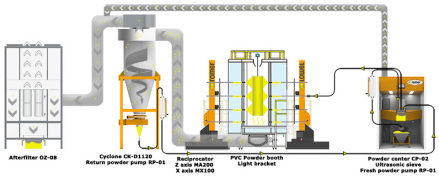
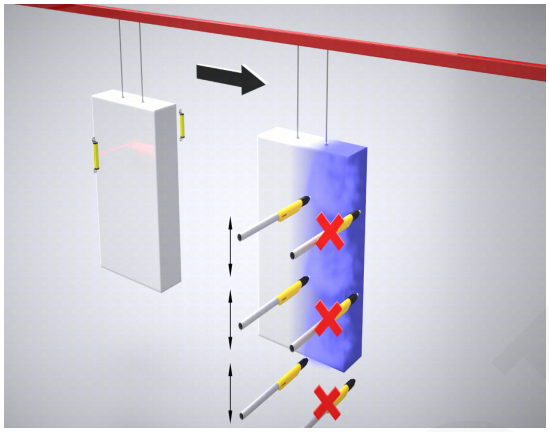
Bramka pomiaru detalu



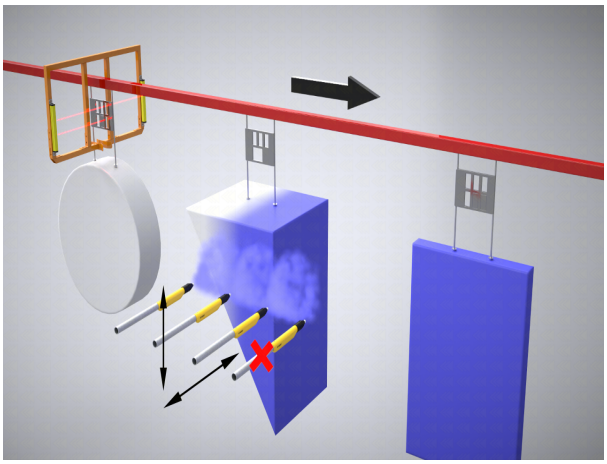
Automatyzacja

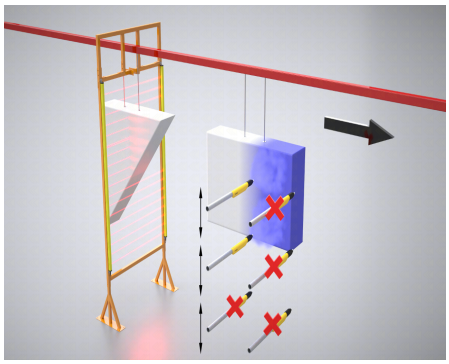


Zastosowanie jednej fotokomórki

Zastosowanie jednej fotokomórki w przestrzeni detalu pozwala na zmierzenie jego długości a co za tym idzie, daje możliwość załączenia pistoletów kiedy detal pojawi się w ich zasiegu, oraz wyłączenia pistoletów bezpośrednio po wymalowaniu detalu. Fotokomórka wchodzi w skład wyposażenia standardowego.

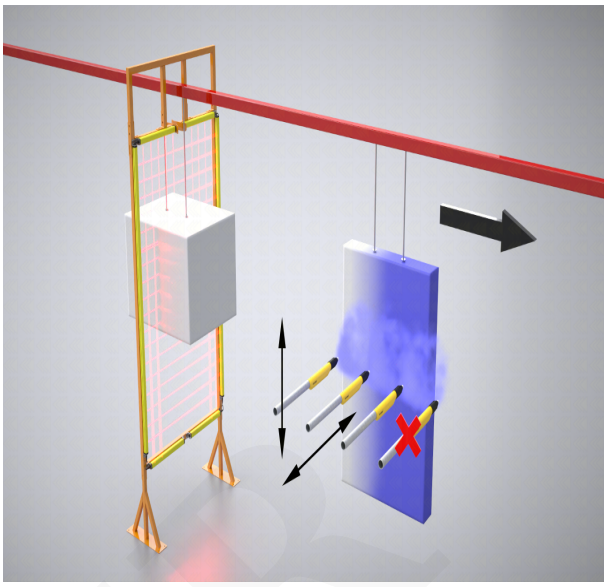
Identyfikacja detali za pomocą specjalnych znaczników.
Nad zawiesiem detalu umieszczono blaszki z otworami identyfikacyjnymi.
Na ich podstawie kontroler PLC w połączeniu z fotokomórką rozpoznaje malowany detal, w odpowiednim czasie włącza i wyłącza pistolety - osczędzając tym samym energię i farbę proszkową.





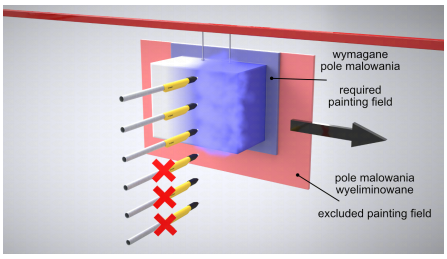
Pionowa detekcja kształtu detalu.
Zastosowanie bramek świetlnych z detektorami w poziomie, pozwala kontrolerowi PLC na analizę pionową kształtu detalu.
Kontroler PLC zlicza czas w którym detal powinien pojawić się w przestrzeni pistoletu - dzięki temu mozliwe jest selektywne załączanie pistoletów lub ich wyłączanie.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl



Zastosowanie bramek świetlnych z wieloma czujnikami w poziomie i pionie. Rozwiązanie to pozwala na precyzyjny pomiar gabarytów detalu, dzięki czemu mozliwe staje się również sterowanie manipulatorami.

Korzyści ze stosowania bramek i fotokomórek



Korzyści z tytułu zastosowania fotokomórek lub bramerk świetlnych to przede wszystkim oszczędność proszku i energi.

Wyeliminowanie malowania strefy w której nie ma detalu.

Przy zastosowaniu bramek świetlnych precyzyjne sterowanie pistoletami.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl