

Automatyczne monorail 2

6400

Taille maximale des détails L500 H2400 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 21 000 x 16 000 mm

Longueur du convoyeur : 125 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 8 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

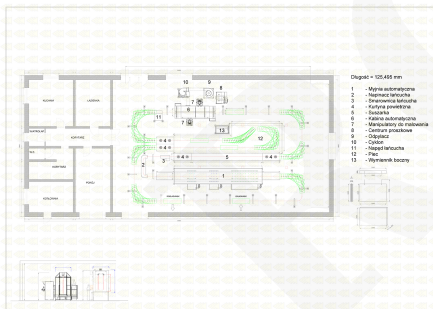
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



7583

Taille maximale des détails L600 H2500 P3000mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 30600x20000mm

Longueur du convoyeur : 180 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

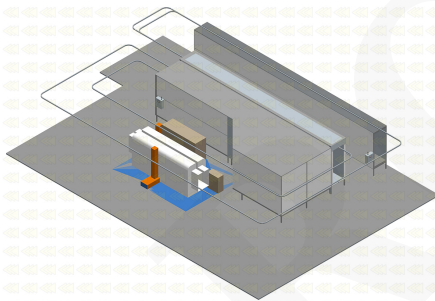
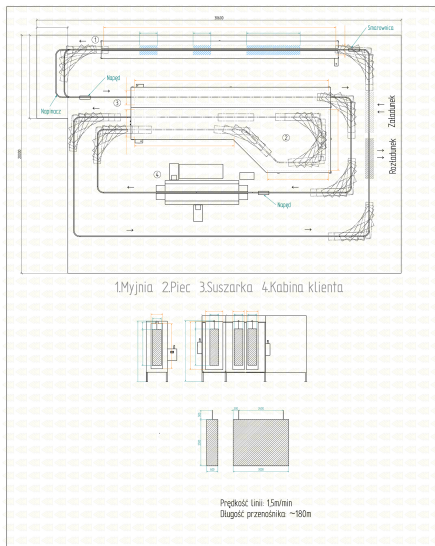
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H3000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



10813

Taille maximale des détails L600 H2500 P3000mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 30600x20000mm

Longueur du convoyeur : 180 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

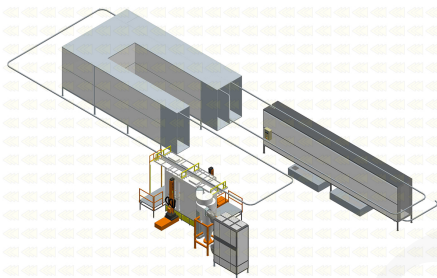
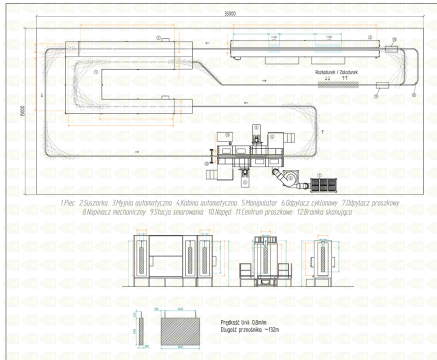
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H3000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



10812

Taille maximale des détails L300 H2000 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 16 000 x 14 000 mm

Longueur du convoyeur : 107 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 6 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

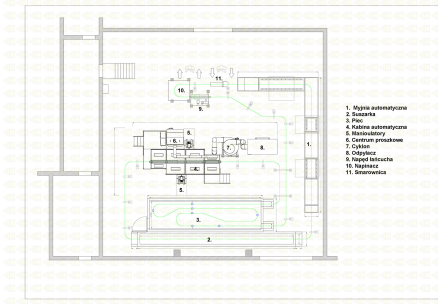
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



6591

Taille maximale des détails L300 H2000 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 16 000 x 14 000 mm

Longueur du convoyeur : 107 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 5 étapes MT1-5

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 6 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

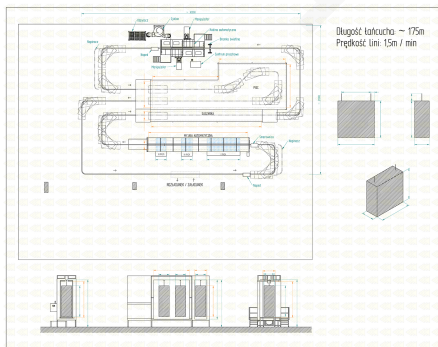
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



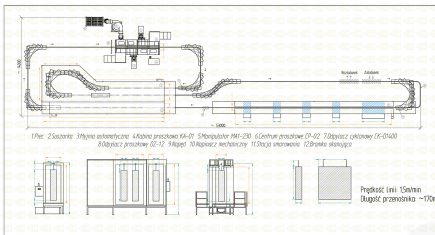
7178

Taille maximale des détails L500 H2500 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min
Dimensions de la salle 53 000 x 14 000 mm
Longueur du convoyeur : 170 Mo

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



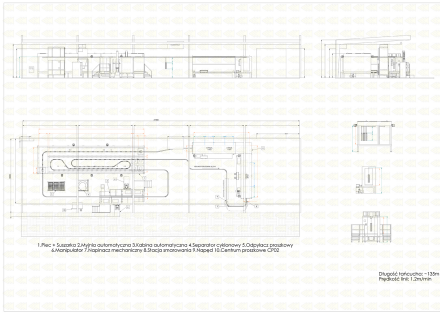
8318

Longueur du convoyeur : 135 Mo

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



8645

Taille maximale des détails L300 H1700 P800mm

Vitesse du convoyeur 2,7 m/min

Dimensions de la salle 30 000 x 24 000 mm

Longueur du convoyeur : 220 Mo

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appareils automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

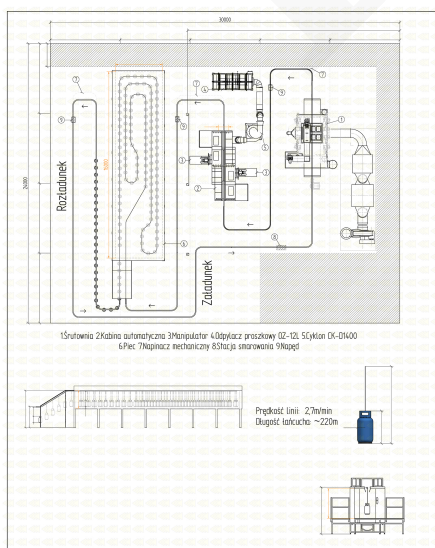
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

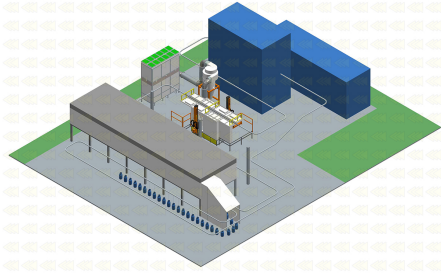
Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H





8688

Taille maximale des détails L500 H1600 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 50 000 x 14 000 mm

Longueur du convoyeur : 175 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 6 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

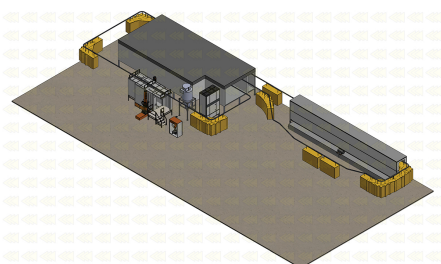
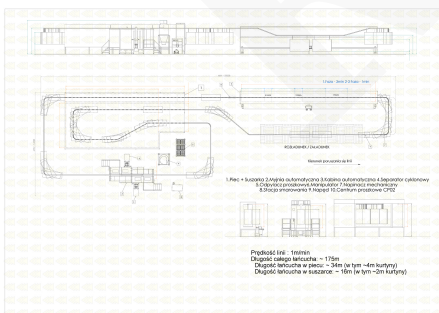
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



8902

Taille maximale des détails L500 H2600 P3000mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 42 000 x 16 000 mm

Longueur du convoyeur : 165 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 5 étapes MT1-5

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

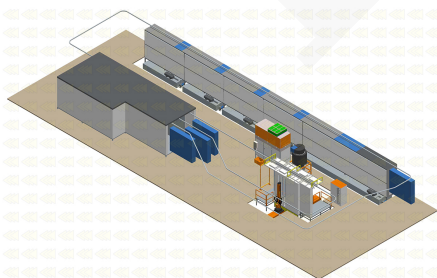
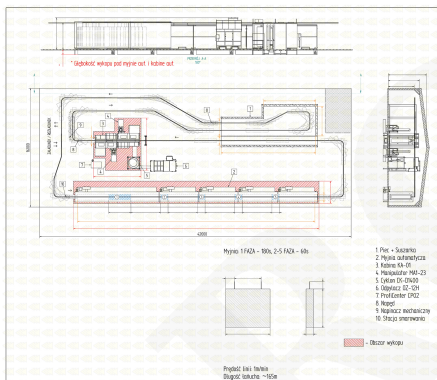
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H3000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



9053

Taille maximale des détails L80 H500 P500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 60 000 x 10 000 mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Longueur du convoyeur : 125 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 8 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

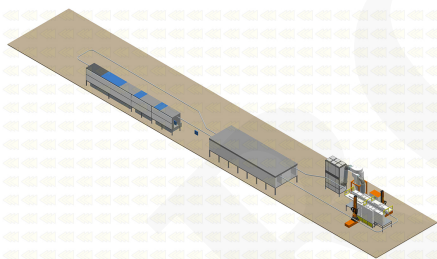
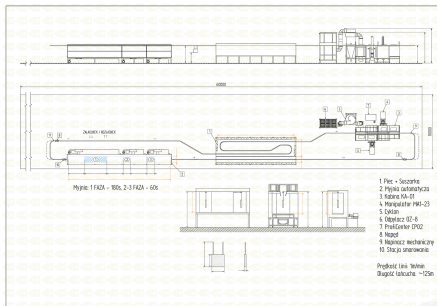
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



9266

Taille maximale des détails L1000 H2000 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 30500x20000mm

Longueur du convoyeur : 145 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

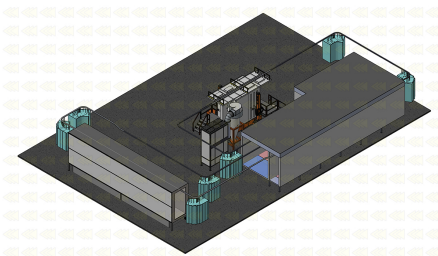
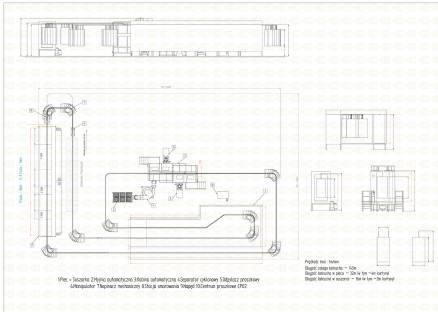
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H3000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



9751

Taille maximale des détails L500 H2000 P2500mm

Vitesse du convoyeur 0,7 m/min

Dimensions de la salle 28800x14800mm

Longueur du convoyeur : 115 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

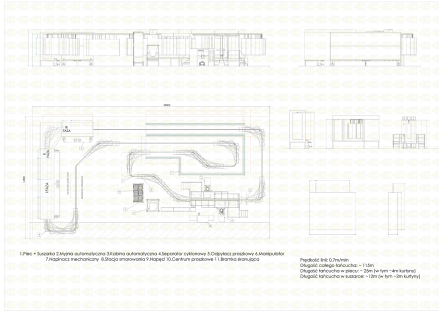
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



10807

Taille maximale des détails L500 H2000 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 35 000 x 20 000 mm

Longueur du convoyeur : 140 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

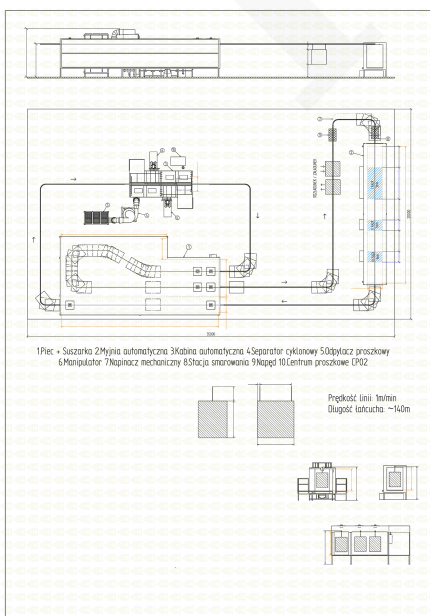
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

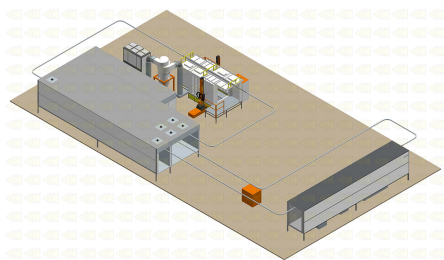
Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H





ROMER