

Assi orizzontali

Asse X



Asse X per manipolatori programmati utilizzando il controller PLC

È caratterizzato da velocità di traslazione elevate di 0,2 - 0,4 m/s e da un'elevata precisione grazie al servomeccanismo

Bassi costi di manutenzione e di esercizio

Accelerazione 0,1 - 1,5 m/s²

Il controllo dell'asse avviene esternamente tramite protocollo ModBus utilizzando cavi RJ45

	MX1-10	MX1-15
Salta	1000mm	1500mm
Manipolatore di corrispondenza	MX1, MX2	
Velocità minima di traslazione	5 cm/sec	
Velocità massima di traslazione	25 cm/sec	
Potenza installata	0,75kW	
Classe di sicurezza	IP54	
Temperatura ambiente	0 - 45°C	
Volume	<70dB(A)	
Connessione	P1, P2, P3, N, PE 380-420 V 50-60 Hz	