

Automatyczne monorail 3

10808

Dimensione massima del dettaglio L600 A2000 P3200mm

Velocità di trasporto 1,5 m/min

Dimensioni sala 64000x14450mm

Lunghezza trasportatore: 235mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 8 stadi MT1-8

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 12 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

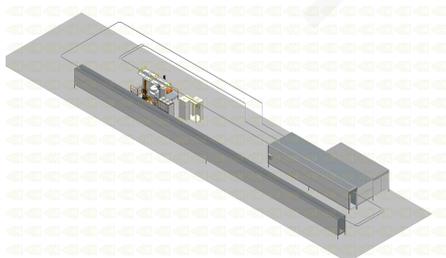
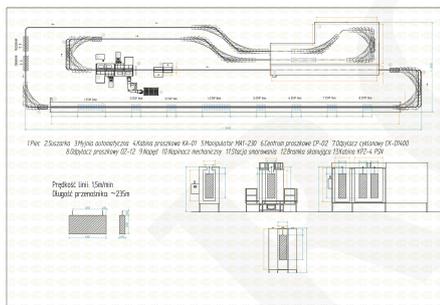
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2500 W1300

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



10809

Dimensione massima del dettaglio L500 A2500 P1500mm

Velocità di trasporto 0,8 m/min

Dimensioni sala 27000x12000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Lunghezza trasportatore: 105mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 10 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

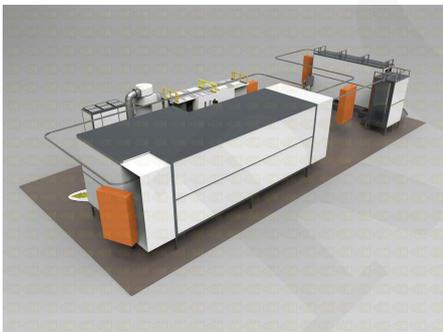
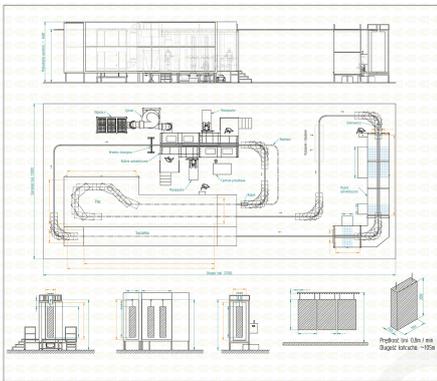
Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2500 W1300

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1400 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-12H



10810

Dimensione massima del dettaglio L300 A1300 P600mm

Velocità di trasporto 0,5 m/min

Dimensioni sala 20000x10000mm

Lunghezza trasportatore: 90mb

Preparazione della superficie: Autolavaggio a tunnel a 3 stadi MT1-3

Asciugatura dopo la preparazione della superficie: PA-1

Verniciatura automatica: Cabina in plastica con cancelli su due assi per cambi colore rapidi KAP-1

Polimerizzazione: Forno a pannello PA-1

Sistema di trasporto: Trasportatore a catena monorotaia TA-1

Applicazione: sistema di misurazione a doppio asse Applicatori automatici ProfiSpray A - 6 pz

Centro polveri: ProfiCenter CP-02-24 (con pulizia automatica del serbatoio, bilancia per vernici e setaccio a ultrasuoni)

Asse verticale Z: Manipolatore MA1-18 - 2 pezzi

Asse orizzontale X: Asse di accesso MX1-100 - 2 pezzi

Essiccatore per pannelli Sistema di misurazione del pezzo: BP-H2000 W900

Ritorno vernice: Aspiratore a ciclone CK-D1250 dotato di pompa a fase densa RP-01

Aspiratore: Filtro finale OZ-8H

