

# romer ProfiCenter (CP02)



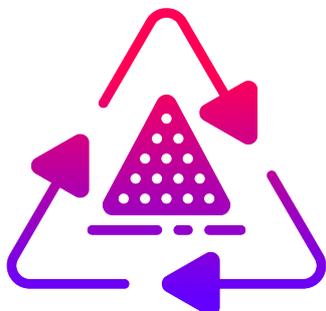
- **Collegamento pneumatico** 1"
- **Controllo** 7" Touch panel a colori da
- **Capacità serbatoio vernice** 6-7kg
- **Consumo d'aria durante la verniciatura** 15Nm<sup>3</sup>/h
- **Consumo d'aria durante la pulizia** 350Nm<sup>3</sup>/h
- **Sensore di livello vernice nella tramoggia** sì
- **Setaccio ad ultrasuoni** sì
- **Iniettori di polvere** fino a 12 pz

## Descrizione

- Pompa RP-01 per rabboccare la vernice con vernice fresca di cartone
- Due modalità di funzionamento, recupero vernice con miscelazione o scarto totale
- Tramoggia sigillata della vernice di fluidizzazione
- Programma automatico per la pulizia del serbatoio e degli iniettori con aria compressa
- Gruppo sensore livello polvere tramoggia
- Riempimento automatico del vassoio con vernice da cartone
- Sensore di livello vernice nella scatola di ricarica
- Un allarme acustico avvisa l'operatore quando c'è poco colore nel cartone

- La centrale è collegata al controllo di cabina tramite protocollo ModBus
- Valvola di aspirazione polvere programmabile per mantenere pulito il centro polvere

## Modalità di funzionamento



### Recupero vernici con miscelazione

Per ottimizzare i vantaggi e l'economia della vernice, questa modalità riporta tutta la vernice recuperata nel serbatoio principale

### Rifiuti totali

Per la massima qualità, quando non c'è spazio per compromessi, la modalità operativa Total Waste garantisce che venga utilizzata solo vernice fresca, tutta la vernice recuperata viene trasportata al sistema di estrazione delle polveri.



## Automazione



### Monitoraggio della vernice fresca

Grazie all'utilizzo di una bilancia per polvere fresca, quando il serbatoio è vuoto, il ProfiCenter CP02 informa l'operatore con un segnale acustico della necessità di sostituire il sacchetto della polvere fresca.

### **Pulizia automatica della vasca**

Grazie all'utilizzo di una serie di valvole pneumatiche, il ProfiCenter CP02 è in grado di pulire il serbatoio principale della vernice stesso, accelerando notevolmente il processo di cambio colore.

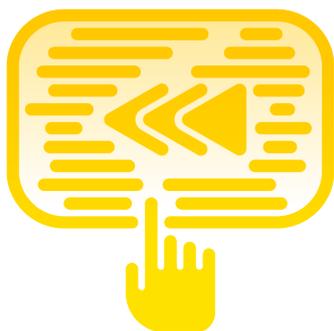


### **Goccia di vernice centrale**

Grazie all'utilizzo di una valvola centrale di grande diametro, il ProfiCenter CP02 consente di scaricare la vernice in un sacchetto con vernice fresca prima dell'avvio automatico del processo di pulizia. Ciò riduce al minimo gli sprechi di vernice e viene eseguito in un tempo molto più breve rispetto ai sistemi della generazione precedente che non disponevano di un punto di caduta della vernice centrale.

## **Comfort**

**Comodità di utilizzo grazie alla quale il lavoro diventa piacevole**

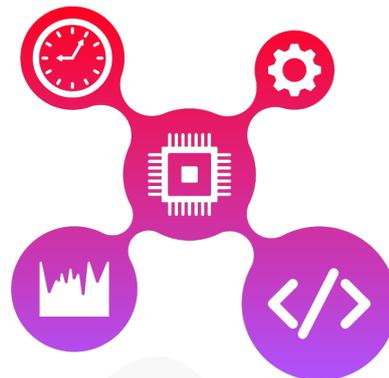


### **Pannello touch da 7"**

L'ampio pannello touch a colori ha un aspetto esteticamente gradevole ed è comodo e intuitivo da usare. Su di esso è possibile impostare tutti i parametri importanti.

## Memoria degli ultimi ordini

ROMER ProfiCenter CP02 salva statistiche e durate per singoli ordini.

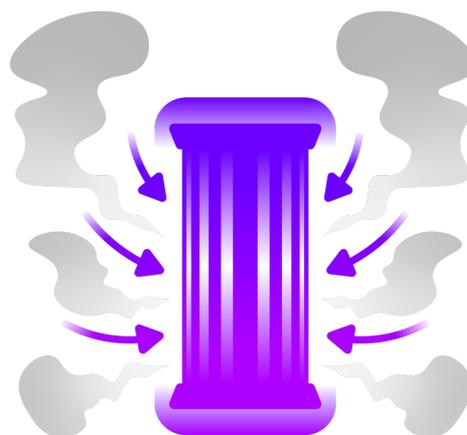


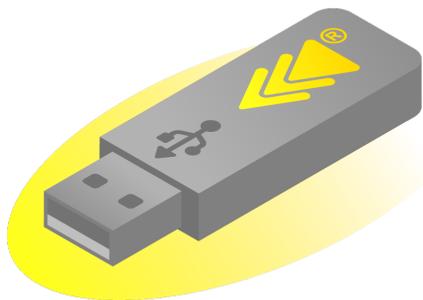
## ordina il registratore dei parametri Informazioni sul consumo di vernice

Il consumo viene calcolato in base ai dati di peso. Questa funzione ti permetterà di stimare i costi di un dato ciclo, pianificare la produzione e controllare i costi.

## Estrazione dell'aria all'interno del ProfiCenter

A seconda della situazione, la valvola di estrazione automatica si attiva automaticamente (su richiesta può essere attivata anche manualmente), grazie alla quale nei condotti di aspirazione ProfiCenter appositamente progettati appare un forte flusso d'aria, consentendo di mantenere lo spazio di lavoro pulito, necessario per mantenere l'alta qualità dei rivestimenti applicati. È importante sottolineare che non è necessaria alcuna sostituzione o pulizia dei filtri, perché il tiraggio è generato da un aspiratore di polvere esterno, ad esempio della serie OZ.



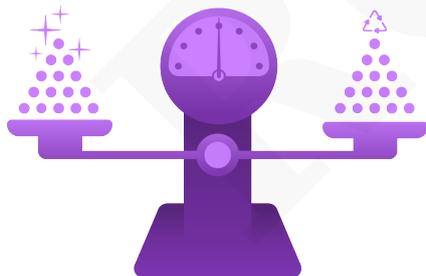


### **USB**

un registratore che registra tutte le statistiche degli ordini e dei consumi vengono inoltre salvati su una chiavetta USB . Quando, ad esempio, i sistemi ERP / CRM superiori non funzionano in azienda.

## **Qualità della vernice**

**Mantenere la qualità della vernice come uno degli elementi chiave per mantenere l'alta qualità del rivestimento applicato.**

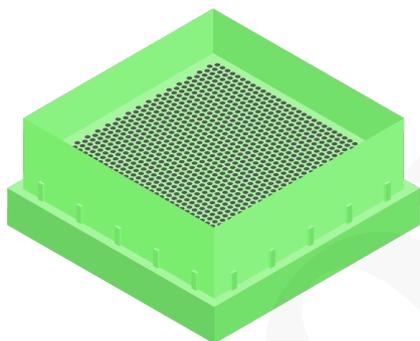


### **Mantenimento automatico del rapporto fresco/riciclato**

Le pompe della vernice fresca e di quella rigenerata sono controllate per mantenere un rapporto predeterminato tra vernice rigenerata e verniciata. Ciò garantisce una qualità dell'inchiostro costante al livello richiesto.

### Ricarica automatica del serbatoio con vernice fresca

Quando non c'è vernice nel serbatoio, il ProfiCenter CP02 preleva automaticamente vernice fresca per riempirlo, secondo proporzioni preprogrammate.

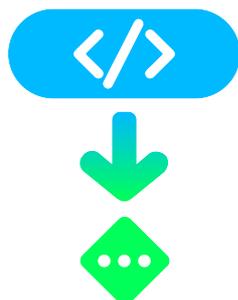


### Vaglio

Ogni ProfiCenter CP02 è dotato di serie di un vaglio che scherma la vernice fresca e quella recuperata dal sistema di ritorno, grazie alla sua elevata frequenza di vibrazione superiore a 40kHz e alla potenza relativamente elevata, è in grado di frantumare piccoli grumi di vernice.

## Industria 4.0

### Soluzioni che ti permettono di creare i tuoi sistemi estesi



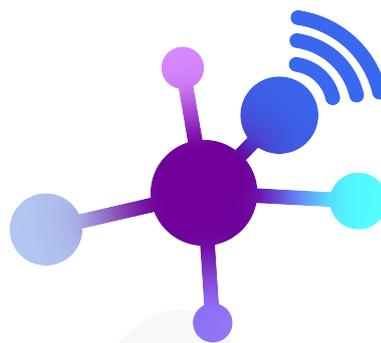
### Uscite programmabili

La soluzione consente di programmare le uscite relè in base agli eventi e alle esigenze del cliente.

### **Comunicazione RS485 ModBus**

Praticamente ogni dispositivo romer è costruito di serie sulla base di un microcontrollore, quindi può essere completamente controllato dall'esterno dai dispositivi master. Può funzionare in modalità Master/Slave.

Dopo averlo collegato alla rete è possibile monitorarne costantemente lo stato, i consumi, la temperatura, ecc. fornendo dati ai sistemi interni del cliente, ad esempio CRM / ERP.



ROMER