

## romer ProfiCenter (CP02)



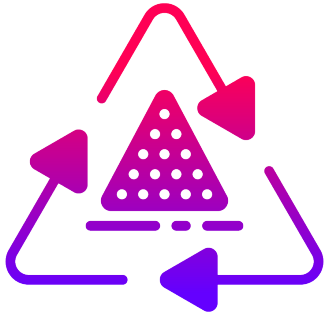
- |                                         |                            |
|-----------------------------------------|----------------------------|
| • Przyłącze pneumatyczne                | 1"                         |
| • Sterowanie                            | 7" kolorowy panel dotykowy |
| • Pojemność zbiornika farby             | 6-7kg                      |
| • Zużycie powietrza podczas malowania   | 15Nm <sup>3</sup> /h       |
| • Zużycie powietrza podczas czyszczenia | 350Nm <sup>3</sup> /h      |
| • Czujnik poziomu farby w zasobniku     | Tak                        |
| • Przesiewacz                           | Tak                        |
| • Injektory proszkowe                   | do 12 szt                  |

### Opis

- Pompa RP-01 do uzupełniania poziomu farby świeżą farbą z kartonu
- Dwa tryby pracy, odzysk farby z mieszaniem lub całkowity odpad
- Szczelny zasobnik farby z fluidyzacją
- Automatyczny program czyszczący zbiornik i inektory sprężonym powietrzem
- Zespół czujników poziomu proszku w zasobniku
- Automatyczne uzupełnianie zasobnika farbą z kartonu
- Czujnik poziomu farby w kartonie uzupełniającym
- Alarm dźwiękowy alarmuje operatora o niskim poziomie farby w kartonie

- Centrum połączone jest ze sterowaniem kabiny protokołem ModBus
- Programowalny zawór odciągowy zasysający proszek by zachować czystość w centrum proszkowym

## Bedrijfsmodi



### Verfherstel door mengen

Voor de beste verfvoordelen en zuinigheid stuurt deze modus alle teruggewonnen verf terug naar de hoofdtank

### Totaal afval

Voor de hoogste kwaliteit, wanneer er geen ruimte is voor compromissen, zorgt de totale afvalmodus ervoor dat alleen verse verf wordt gebruikt en alle teruggewonnen verf naar het stofafzuigsysteem wordt getransporteerd.



## Automatisering

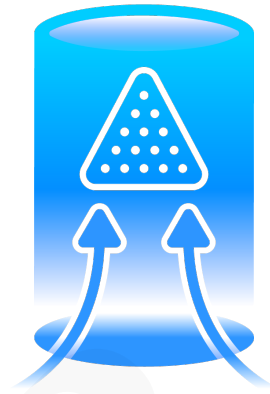


### Controle van verse verf

Dankzij het gebruik van een vers-poederweegschaal informeert het ProfiCenter CP02 de operator, wanneer de tank leeg is, met een geluidssignaal over de noodzaak om de verse poederzak te vervangen.

### **Automatische tankreiniging**

Dankzij het gebruik van een reeks pneumatische kleppen kan de ProfiCenter CP02 de hoofdverftank zelf reinigen, wat het kleurwisselproces aanzienlijk versnelt.

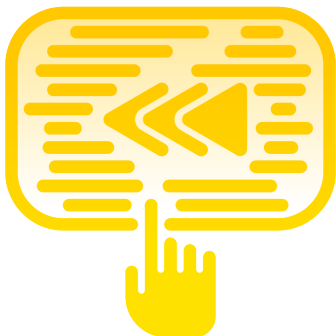


### **Centrale verfdruppel**

Dankzij het gebruik van een centrale klep met grote diameter zorgt de ProfiCenter CP02 ervoor dat de verf in een zak met verse verf wordt gestort voordat het reinigingsproces automatisch start. Dit minimaliseert verfverspilling en gebeurt in een veel kortere tijd vergeleken met systemen van de vorige generatie die geen centrale verfdruppel hebben.

## **Comfort**

### **Gebruikscomfort waardoor werken prettig wordt**

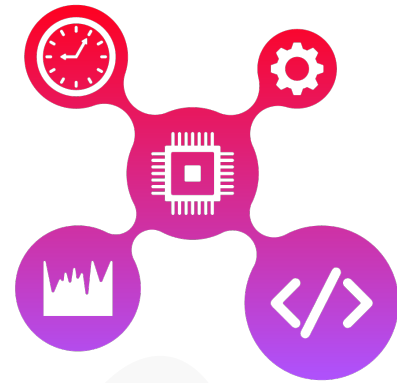


### **7" aanraakscherm**

Het grote kleurenaanraakscherm ziet er esthetisch aantrekkelijk uit en is handig en intuïtief in gebruik. U kunt er alle belangrijke parameters op instellen.

## Geheugen van laatste bestellingen

ROMER ProfiCenter CP02 slaat statistieken en looptijden op voor individuele bestellingen.



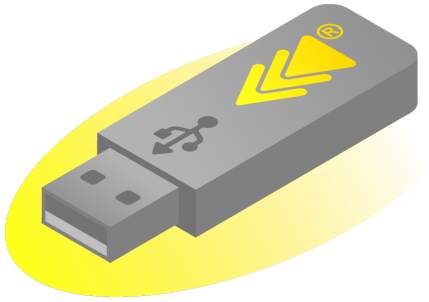
## parameterrecorder bestellen Informatie over verfverbruik

Het verbruik wordt berekend op basis van gewichtsgegevens. Met deze functie kunt u de kosten van een bepaalde cyclus inschatten, de productie plannen en de kosten controleren.

## Luchtafzuiging binnen het ProfiCenter

Afhankelijk van de situatie wordt de automatische afzuigklep automatisch geactiveerd (desgewenst kan deze ook handmatig worden geactiveerd), waardoor er een sterke luchtstroom ontstaat in de speciaal ontworpen ProfiCenter-aanzuigkanalen, waardoor u de werkruimte indien nodig schoon kunt houden om de hoge kwaliteit van de aangebrachte coatings te behouden. Belangrijk is dat er geen vervanging of reiniging van filters nodig is, omdat de trek wordt gegenereerd door een externe stofafscheider, bijvoorbeeld uit de OZ-serie.



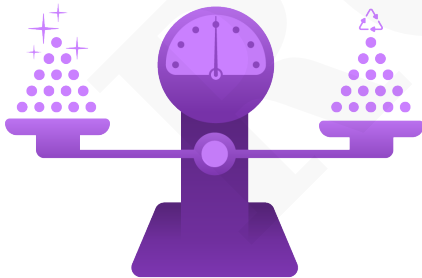


### **USB**

een recorder die alle statistieken van bestellingen en verbruik registreert, wordt bovendien opgeslagen op een flashdrive . Wanneer bijvoorbeeld superieure ERP/CRM-systemen niet functioneren in het bedrijf.

## **Verfkwaliteit**

**Het behoud van de kwaliteit van de verf als een van de belangrijkste elementen voor het behoud van de hoge kwaliteit van de aangebrachte coating.**

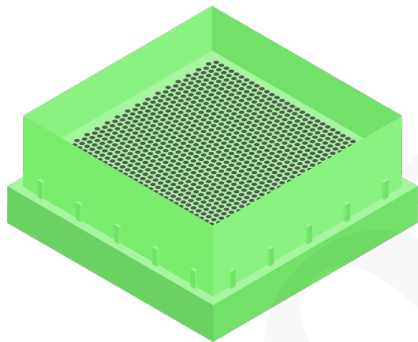


### **Automatisch onderhoud van de vers-tot-teruggewonnen verhouding**

De pompen voor verse en teruggewonnen verf worden zo geregeld dat een vooraf bepaalde verhouding tussen teruggewonnen en teruggewonnen verf wordt gehandhaafd. Dit garandeert een consistente inktkwaliteit op het vereiste niveau.

### **Automatische tankvulling met verse verf**

Wanneer er geen verf in de tank zit, haalt het ProfiCenter CP02 automatisch verse verf om deze bij te vullen, volgens voorgeprogrammeerde verhoudingen.

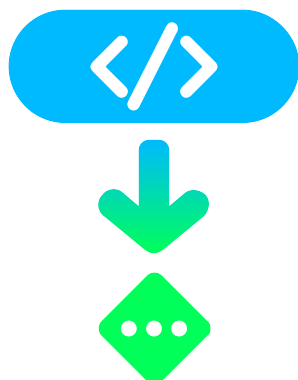


### **Screener**

Elke ProfiCenter CP02 is standaard uitgerust met een zeef die verse en teruggewonnen verf uit het retoursysteem afschermt en dankzij de hoge trillingsfrequentie boven de 40 kHz en het relatief hoge vermogen kleine klontjes verf kan afbreken.

## **Industrie 4.0**

**Oplossingen waarmee u uw eigen uitgebreide systemen kunt creëren**



### **Programmeerbare uitgangen**

Met deze oplossing kunt u relaisuitgangen programmeren op basis van gebeurtenissen en klantvereisten.

### **RS485 ModBus-communicatie**

Vrijwel ieder romer-apparaat is standaard gebouwd op basis van een microcontroller en kan dus volledig van buitenaf worden aangestuurd door master-apparaten. Kan werken in Master/Slave-modus.

Nadat u hem op het netwerk hebt aangesloten, kunt u voortdurend de status, het verbruik, de temperatuur enz. monitoren. door gegevens te verstrekken aan de interne systemen van de klant, bijvoorbeeld CRM/ERP.

