romer ProfiCenter (CP02)

• **Przyłącze pneumatyczne**	1"
• **Sterowanie**	7" kolorowy panel dotykowy
• **Pojemność zbiornika farby**	6-7kg
• **Zużycie powietrza podczas malowania**	15Nm3/h
• **Zużycie powietrza podczas czyszczenia**	350Nm3/h
• **Czujnik poziomu farby w zasobniku**	Tak
• **Przesiewacz**	Tak
• **Inżektory proszkowe**	do 12 szt

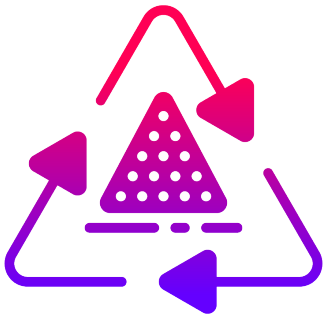
Opis

• Pompa RP-01 do uzupełniania poziomu farby swieżą farbą z kartonu
• Dwa tryby pracy, odzysk farby z mieszaniem lub całkowity odpad
• Szczelny zasobnik farby z fluidyzacją
• Automatyczny program czyszczący zbiornik i inżektory sprężonym powietrzem
• Zespół czujników poziomu proszku w zasobniku
• Automatyczne uzupełnianie zasobnika farbą z kartonu
• Czujnik poziomu farby w kartonie uzupełniającym
• Alarm dźwiękowy alarmuje operatora o niskim poziomie farby w kartonie

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

• Centrum połączone jest ze sterowaniem kabiny protokołem ModBus
• Programowalny zawór odciągowy zasysający proszek by zachować czystość w centrum proszkowym

Modos de operação



Recuperação de tinta com mistura
Para melhores benefícios e economia de tinta, este modo retorna toda a tinta recuperada de volta ao tanque principal

Desperdício Total
Para a mais alta qualidade, quando não há espaço para concessões, o modo de operação de desperdício total garante que apenas tinta fresca seja usada e toda a tinta recuperada seja transportada para o sistema de extração de pó.

Automação

Monitoramento de tinta fresca
Graças à utilização de uma escala de pó novo, quando o tanque está vazio, o ProfiCenter CP02 informa o operador com um sinal sonoro sobre a necessidade de substituir o saco de pó novo.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Limpeza automática de tanques

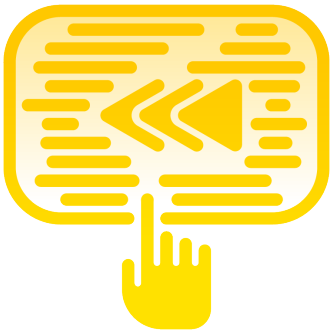
Graças ao uso de uma série de válvulas pneumáticas, o ProfiCenter CP02 é capaz de limpar o próprio tanque principal de tinta, o que acelera significativamente o processo de mudança de cor.

Queda de tinta central

Graças à utilização de uma válvula central de grande diâmetro, o ProfiCenter CP02 permite que a tinta seja despejada em um saco com tinta fresca antes do início automático do processo de limpeza. Isto minimiza o desperdício de tinta e é feito em um tempo muito menor em comparação com sistemas da geração anterior que não possuem uma gota de tinta central.

Conforto

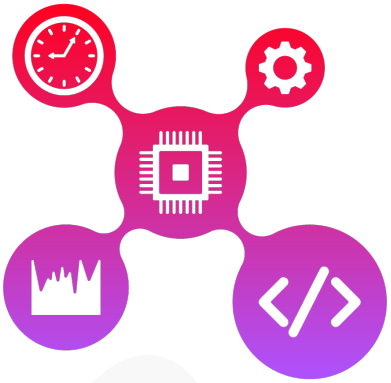
Conforto de utilização graças ao qual o trabalho se torna agradável



Painel táctil de 7"

O grande painel de toque colorido parece esteticamente agradável e é conveniente e intuitivo de usar. Você pode definir todos os parâmetros importantes nele.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl



Memória dos últimos pedidos

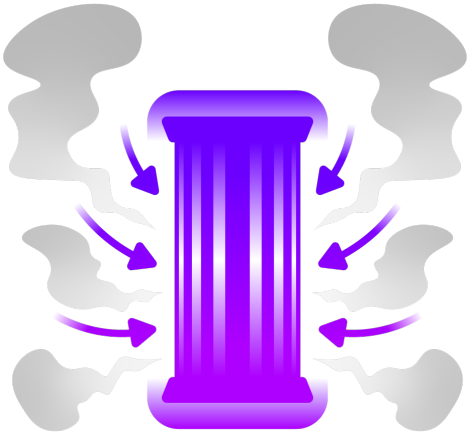
ROMER ProfiCenter CP02 salva estatísticas e durações para pedidos individuais.

gravador de parâmetros de pedido Informações sobre consumo de tinta

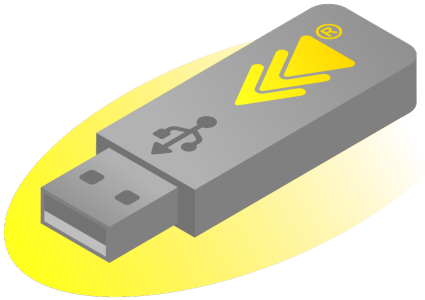
O consumo é calculado com base nos dados de peso. Esta função permitirá estimar os custos de um determinado ciclo, planejar a produção e controlar os custos.

Extração de ar dentro do ProfiCenter

Dependendo da situação, a válvula de extração automática é ativada automaticamente (também pode ser ativada manualmente sob demanda), graças à qual uma forte corrente de ar aparece nos dutos de entrada do ProfiCenter especialmente projetados, permitindo manter o espaço de trabalho limpo, necessário para manter a alta qualidade dos revestimentos aplicados. É importante ressaltar que não é necessária nenhuma substituição ou limpeza dos filtros, pois a tiragem é gerada por um coletor de pó externo, por exemplo, da série OZ.



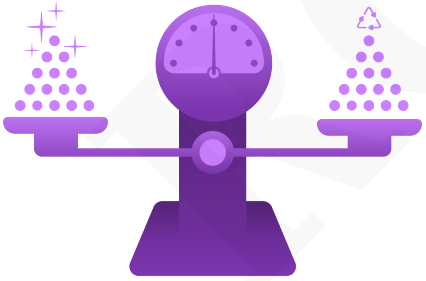
© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl



USB
um gravador que registra todas as estatísticas de pedidos e consumo, além de serem salvos em um pen drive . Quando, por exemplo, sistemas ERP/CRM superiores não funcionam na empresa.

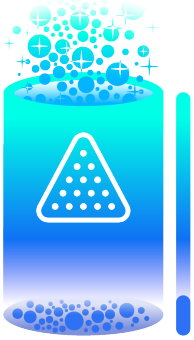
Qualidade da pintura

Manter a qualidade da tinta como um dos elementos-chave para manter a alta qualidade do revestimento aplicado.

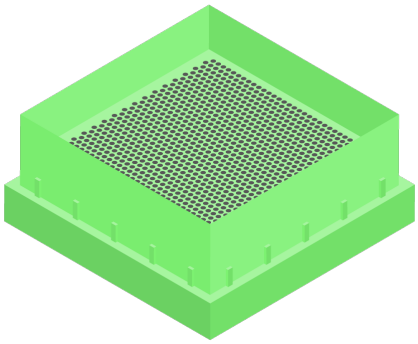


Manutenção automática da relação entre produtos frescos e recuperados
As bombas de tinta fresca e recuperada são controladas para manter uma proporção predeterminada entre tinta recuperada e tinta recuperada. Isso garante uma qualidade de tinta consistente no nível exigido.

Reabastecimento automático do tanque com tinta fresca
Quando não há tinta no tanque, o ProfiCenter CP02 retira automaticamente tinta fresca para reabastecê-lo, conforme proporções pré-programadas.



© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

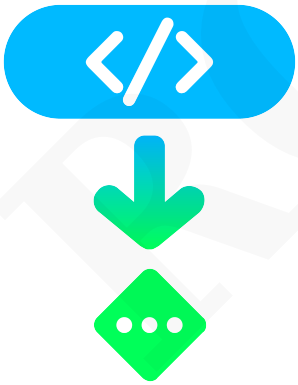


Rastreador

Cada ProfiCenter CP02 é equipado de série com uma tela que separa a tinta fresca e recuperada do sistema de retorno. Graças à sua alta frequência de vibração acima de 40kHz e potência relativamente alta, é capaz de quebrar pequenos pedaços de tinta.

Indústria 4.0

Soluções que permitem criar seus próprios sistemas extensivos



Saídas programáveis

A solução permite programar saídas de relé com base em eventos e requisitos do cliente.

© 2023 ROMER Skarżysko-Kamienna 26-110 ul. Rejowska 99A | www.romer.com.pl | kontakt@romer.com.pl

Comunicação RS485 ModBus

Praticamente todos os dispositivos romer são construídos como padrão com base em um microcontrolador, portanto podem ser totalmente controlados externamente por dispositivos mestres. Pode trabalhar no modo Master/Slave. Depois de conectá-lo à rede, você pode monitorar continuamente seu status, consumo, temperatura, etc. fornecendo dados aos sistemas internos do cliente, por exemplo CRM / ERP.

ROMER